

Ficha Técnica | CH-L1

Armario LithiumVault | 1 Puerta | Alto

Armario diseñado para almacenar baterías de litio, certificado para 90 minutos de protección contra incendios.

Características del producto

Dim. externas (AxPxAl):	595 x 600 x 1950mm
Dim. internas (AxPxAl):	496 x 446 x 1540mm
Dim. del estante (AxPxAl):	495 x 420 x 39mm
Número de estantes:	4 x estantes perforados
Puertas:	1
Cerraduras de puerta:	1 (2 x llaves suministradas)
Puntos de carga:	0
Peso neto:	210kg (armarios vacíos, excl. accesorios)
Color estándar:	Puerta azul con marco e interior gris.
Color opcional:	Exterior negro e interior gris



Accesorios del producto

- Calificación de resistencia al fuego de 90 minutos.
- Construcción de acero.
- Bisagras antichispas.
- Ventilación.
- Sistema de puerta de cierre automático.

El color y las configuraciones de enchufes se reflejarán en el código del producto.